

Pașaport Tehnic – Elemente de Coș de Fum din Oțel Inoxidabil

Parametru	Specificație
Material	Oțel inoxidabil AISI 304
Grosime material	0.5 mm – 1.0 mm
Temperatură de operare (oțel)	Până la 400 °C
Tip de sudură	Sudură cu laser
Descriere sudură	Cusătură longitudinală realizată prin sudură cu laser; rezistență ridicată ce permite deformarea adâncă pentru profile complexe
Tehnologie de ramificare	Ramificație trasă din corpul piesei T
Descriere ramificație	Ramificația este formată prin tragere din corpul piesei și sudată cu sudură orbitală; asigură etanșeitate și durabilitate
Tip de îmbinare	Crimped Male Joint with Groove
Material de etanșare	Garnitură din silicon rezistent la temperaturi înalte
Rezistență termică etanșare	Până la 1000 °C
Aplicabilitate etanșare	Esențială pentru cazane pe gaz în condensare, cu presiune pozitivă și formare de condens

Oțel inoxidabil – AISI 304, 0,5 mm – 1 mm. Temperatură de operare până la 400 °C.

Sudură cu laser

Toate elementele din oțel inoxidabil și oțel galvanizat sunt fabricate cu o cusătură longitudinală realizată prin **sudură cu laser**. Avantajul acestui tip de sudură constă în **rezistența ridicată** a îmbinării, care permite deformarea adâncă a țevii în timpul formării unui profil complex, fără risc de deteriorare – mai ales în cazul realizării unui manșon format.

Ramificație trasă la piesele T

Ramificația este realizată direct din corpul piesei T prin tragere, iar ulterior manșonul este sudat cu sudură orbitală. Această tehnologie asigură un grad ridicat de **etanșeitate a îmbinării**, precum și **durabilitate și fiabilitate mecanică** a structurii. Datorită integrității materialului între ramificație și corpul principal, precum și sudurii de mare precizie, elementul păstrează o **capacitate ridicată de susținere a sarcinii**, esențială deoarece cele mai mari solicitări termice și mecanice sunt aplicate în zona piesei T.

Îmbinare tip crimp cu canelură pentru etanșare

În timpul fabricării îmbinării crimpate pe partea "femelă" a țevii, se formează o **canelură** în care este introdus un **element de etanșare**. Garnitura din **silicon rezistent la temperaturi ridicate** este plasată în această canelură, asigurând o etanșeitate excelentă. Utilizarea garniturii este **critică în sistemele de evacuare pentru cazane pe gaz cu condensare**, unde apariția condensului și funcționarea sub presiune pozitivă necesită un nivel ridicat de etanșare a îmbinărilor.